

RH-Clip HT 450



Диаметр внутренний	Вакуум	Радиус изгиба	Вес	Стандартные длины
мм	мм вод. ст.	мм	кг / м	м
50	3520	30	0,60	3-10
55	2920	33	0,70	3-10
60	2450	36	0,70	3-10
65	2090	39	0,80	3-10
70	1760	42	0,90	3-10
75	1540	45	1,00	3-10
80	1380	48	1,00	3-10
90	1100	54	1,20	3-10
100	880	60	1,30	3-10
110	730	66	1,30	3-10
120	620	72	1,40	3-10
125	550	75	1,40	3-10
130	520	78	1,60	3-10
140	460	84	1,60	3-10
150	400	90	1,80	3-10
160	350	96	1,80	3-10
170	310	102	2,00	3-10
175	290	105	2,10	3-10
180	270	126	2,10	3-10
200	220	140	2,40	3-10
215	200	151	1,90	3-10
225	180	158	2,00	3-10
250	150	175	2,20	3-10
300	100	210	2,40	3-10
315	90	221	2,40	3-10
325	85	228	2,50	3-10
350	75	245	2,90	3-10
375	65	300	3,20	3-10
400	55	320	3,40	3-10
450	45	360	4,00	3-10
500	35	400	4,50	3-10
550	30	440	5,10	3-10
600	25	480	5,60	3-10
700	20	560	6,60	3-10
800	16	640	7,60	3-10
900	12	720	8,60	3-10

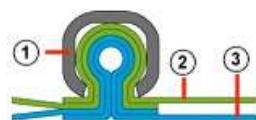
Применение:

- испытательные стенды для дизельных двигателей с повышенной скоростью вытяжки;
- дымоудаление;
- на горячий воздух;
- вытяжные системы;
- автомобилестроение / машиностроение;
- авиастроение;
- оборонная промышленность;
- для условий пониженного давления.

Свойства:

- главным образом подходит как всасывающий шланг;
- очень хорошая стойкость к температуре;
- трудновоспламеняемый;
- высокая стойкость к механическим нагрузкам;
- повышенная стойкость к вакууму за счет нитевого усиления из нержавеющей стали;
- абразивостойкий;
- очень гибкий;
- осевая сжимаемость;
- малый радиус изгиба;
- не содержит силикона;
- внешняя стальная спираль защищает от износа;
- специальный метод зажима обеспечивает высокую прочность на разрыв материала шланга и внешней спирали.

Конструкция/материал:



- 1) Внешняя спираль: оцинкованная сталь
- 2) и 3) Стенка шланга: двуслойная конструкция:
внутри - специально пропитанная стеклоткань,
снаружи - специально покрытая высокотемпературная ткань, усиленная нитью из нержавеющей стали

Температурный режим:

от -20 °С до +450 °С, кратковременно до +500 °С